

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATM/2019/02010/02016

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

0/32 U3

2. Artikelnummer / Handelsbezeichnung:

0/32 U3

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242**

**Für die Herstellung einer ungebundenen oberen Tragschicht für Lastklassen II bis IV**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**STYROMAG Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH**

**Oberdorf 41**

**A 8611 St. Katharein an der Laming**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**STYROMAG Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH**

**Oberdorf 41**

**A 8611 St. Katharein an der Laming**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Durch die notifizierte Stelle Technische Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeits- und Materialprüfung mit der Kennnummer 1379 wird mit der Konformitätsbescheinigung Nr. 1379-CPR-204/19 bestätigt, dass durch den Hersteller eine Typprüfung der Produkte und eine werkseigene Produktionskontrolle, sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan vorgenommen werden und die notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.**

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

**gemäß Tabelle 1 auf Seite 2**

**Die harmonisierte technische Spezifikation:**

**EN 13242 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau**

**Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.**

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Oberdorf, 17.10.2019*

(Ort und Datum der Ausstellung)

*Gehob Stefan, Geschäftsführer*

(Name und Funktion)



(Unterschrift)

**Erklärte Leistung / Tabelle 1**

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>		
Korngruppe d/D	-	0/32
Korngrößenverteilung	M%	G <sub>A</sub> 85
Korngrößenverteilung weitgestufter gGk.	M%	NPD
Korngrößenverteilung fGk und Gkgem	M%	NPD
Kornformkennzahl d=4mm, D=31,5mm	M%	SI <sub>40</sub>
Rohdichte	Mg/m <sup>3</sup>	NPD
<b>Reinheit</b>		
Feinanteil	M%	f <sub>9</sub>
Qualität der Feinanteile	-	bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>		
Gebrochene Körner (c)	M%	C <sub>90/3</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>		
Los Angeles-Koeffizient	-	LA <sub>40</sub>
<b>Raumbeständigkeit</b>		
Dicalciumsilicaterfall Hochofenschlacke	-	keine Schlacke
Eisenerfall in Hochofenschlacke	-	keine Schlacke
Volumenzunahme von Stahlwerksschlacke	%	keine Schlacke
<b>Wasseraufnahme</b>		
Wasseraufnahme	M%	WA <sub>242</sub>
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>		
Beton, Betonprodukte (Rc)	M%	NPD
Mauerziegel (Rb)	M%	NPD
Bituminöse Materialien (Ra)	M%	NPD
Glas (Rg)	M%	NPD
Rc + Ru + Rg	M%	NPD
sonstige Materialien	M%	NPD
schwimmendes Material	cm <sup>3</sup> /kg	NPD
säurelösliches Sulfat	%	NPD
wasserlösliches Sulfat	%	NPD
Gesamtschwefel	%	NPD
Fulvosäuregehalt	-	NPD
Änderung des Erstarrungsbeginns	Minuten	NPD
Humusgehalt	-	NPD
Petrographische Beschreibung	-	Dolomit
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>		
Widerstand gegen Verschleiß	-	NPD
<b>Gefährliche Substanzen</b>		
Freisetzung von Schwermetallen	-	siehe Petrographie
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	-	siehe Petrographie
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>		
Masseverlust nach FTW	M%	F <sub>2</sub>
<b>Frostwiderstand</b>		
Kochversuch für Sonnenbrand-Basalt	%	keine Basalt