LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. ATM/2018/02306/02212

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

0/63 U6

2. Artikelnummer / Handelsbezeichnung:

0/63 U6

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242

Für die Herstellung einer ungebundenen unteren Tragschicht für alle Lastklassen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**STYROMAG Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH
Oberdorf 41
A 8611 St. Katharein an der Laming**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**STYROMAG Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH
Oberdorf 41
A 8611 St. Katharein an der Laming**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Durch die notifizierte Stelle Technische Versuchs- und Forschungsanstalt für Festigkeits- und Materialprüfung mit der Kennnummer 1379 wird mit der Konformitätsbescheinigung Nr. 1379-CPR-194/18 bestätigt, dass durch den Hersteller eine Erstprüfung der Produkte und eine werkseigene Produktionskontrolle, sowie zusätzliche Prüfungen von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan vorgenommen werden und die notifizierte Stelle eine Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt hat und eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchführt.

8. Nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung:

gemäß Tabelle 1 auf Seite 2

Die harmonisierte technische Spezifikation:

EN 13242 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Die Zuordnung der wesentlichen Merkmale entspricht der harmonisierten Norm, Anhang ZA, gemäß der Tabelle ZA.1.

10. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

31.10.2018
(Ort und Datum der Ausstellung)

G. Stefan (Gesellschaftsleiter)
(Name und Funktion)

STYROMAG
Styromagnesit Steirische Magnesit-
industrie GmbH
A-8611 St. Katharein/Laming
(Unterschrift)

Erklärte Leistung / Tabelle 1

Wesentliche Merkmale	Einheit	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte		
Korngruppe d/D		0/63
Korngrößenverteilung	M%	G _A 85
Korngrößenverteilung weitgestufter gGk.	M%	NPD
Korngrößenverteilung fGk und Gkgem	M%	NPD
Kornformkennzahl d=4mm, D=63mm	M%	NPD
Rohdichte	Mg/m ³	NPD
Reinheit		
Feinanteil	M%	f ₇
Qualität der Feinanteile		bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen		
Gebrochene Körner (c)	M%	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung		
Los Angeles-Koeffizient	-	LA ₄₀
Raumbeständigkeit		
Dicalciumsilicaterfall Hochofenschlacke		keine Schlacke
Eisenerfall in Hochofenschlacke		keine Schlacke
Volumenzunahme von Stahlwerksschlacke	%	keine Schlacke
Wasseraufnahme		
Wasseraufnahme	M%	WA ₂₄ 2
Zusammensetzung/Gehalt		
Beton, Betonprodukte (Rc)	M%	NPD
Mauerziegel (Rb)	M%	NPD
Bituminöse Materialien (Ra)	M%	NPD
Glas (Rg)	M%	NPD
Rc + Ru + Rg	M%	NPD
sonstige Materialien	M%	NPD
schwimmendes Material	cm ³ /kg	NPD
säurelösliches Sulfat	%	NPD
wasserlösliches Sulfat	%	NPD
Gesamtschwefel	%	NPD
Fulvosäuregehalt		NPD
Änderung des Erstarrungsbeginns	Minuten	NPD
Humusgehalt		NPD
Petrographische Beschreibung		Dolomit
Widerstand gegen Abrieb		
Widerstand gegen Verschleiß		NPD
Gefährliche Substanzen		
Freisetzung von Schwermetallen		siehe Petrographie
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen		siehe Petrographie
Verwitterungsbeständigkeit		
Masseverlust nach FTW	M%	F ₂
Frostwiderstand		
Kochversuch für Sonnenbrand-Basalt	%	kein Basalt