



STYROMAG®

Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH

STYROMAG® G 80

Charakteristik:

STYROMAG G 80 ist sehr aktive Magnesia, deren Haupteinsatzgebiet in der Bauindustrie sowie in der chemischen Industrie liegt.

Chemische Daten:

	MgO	CaO	Fe₂O₃	SiO₂	Glühverlust
Analysenmethode	AA8.2.1.1.*	AA8.2.1.3. – RFA*	AA8.2.1.3. – RFA*	AA8.2.1.3. – RFA*	1050°C/1h
	[%]	[%]	[%]	[%]	[%]
typisch	80,0	4,5	4,0	5,0	7,0

Physikalische Daten:

Schüttdichte	EN 14016-2	[kg/dm ³]	0,7 – 1,0
Siebrückstand	EN 14016-2		
200 µm		[%]	3,0
90 µm		[%]	40,0
Bindezeit**	AA8.2.1.5.*		Bereich
Beginn		[min]	20 - 300
Ende		[min]	40 - 350

**Bindezeiten (MgCl₂-Lösung, 20°Bé) werden nach Kundenwunsch eingestellt

Lagerfähigkeit

6 Monate ab Herstellungsdatum bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

*..... interne Testmethode

Die angegebenen Werte sind typische Werte, die durch unsere Produktion angestrebt und in unserer Qualitätskontrolle durch die angegebenen Methoden überprüft werden. Die Angaben entbinden nicht von einer Eingangskontrolle und sind keine garantierten Werte. Verfahrenstechnisch bedingte Änderungen in der Produktion behalten wir uns vor. Da es sich um ein nachbehandeltes, mineralisches Naturprodukt handelt, sind Schwankungen in der Konzentration der Begleitelemente möglich. Mit dieser Ausgabe verlieren ältere Datenblätter ihre Gültigkeit.

G80 DB

Oberdorf, 02.02.2016



Firmensitz: St. Katharin / Laming • Oberdorf 41
Firmenbuchgericht: Handelsgericht Leoben
Firmenbuchnummer: FN141746a
UID-Nr.: ATU39956909

DVR Nr.: 0470732
EVA Nr.: 112648

Bankverbindungen:
Raiffeisen-Landesbank Steiermark AG, 8010 Graz
BIC: RLSTAT20
IBAN: AT73 3800 0000 0002 5000

BKS Bank AG, 8010 Graz
BIC: BFKKAT2K
IBAN: AT35 1700 0001 8007 4910

