

FUTTERMITTELKAUSTER

 MADE IN
 AUSTRIA



STYROMAG®

Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH



Wer wir sind

Bereits seit Anfang des 20. Jahrhunderts bauen wir in der Steiermark Magnesit zur weiteren Verarbeitung ab. Der aus den eigenen vier Bergbaugebieten gewonnene Rohstein wird in Wirbelschicht- und Etagenöfen weich (kaustisch) gebrannt.

Wir verfügen nicht nur über 100-jährige Erfahrung, sondern haben Rohstoffreserven und moderne Technik, um auch weitere 100 Jahre das Werk Oberdorf nachhaltig und erfolgreich zu betreiben.

Unsere Magnesit-Produkte

Unser Ziel ist es, naturnahe Produkte herzustellen, die ihrerseits wiederum der Natur oder den natürlichen Bedürfnissen der Menschen dienen.

Wir produzieren ca. 32.000 Tonnen Magnesiumoxid im Jahr, davon etwa 14.000 Tonnen für Tierfutter.

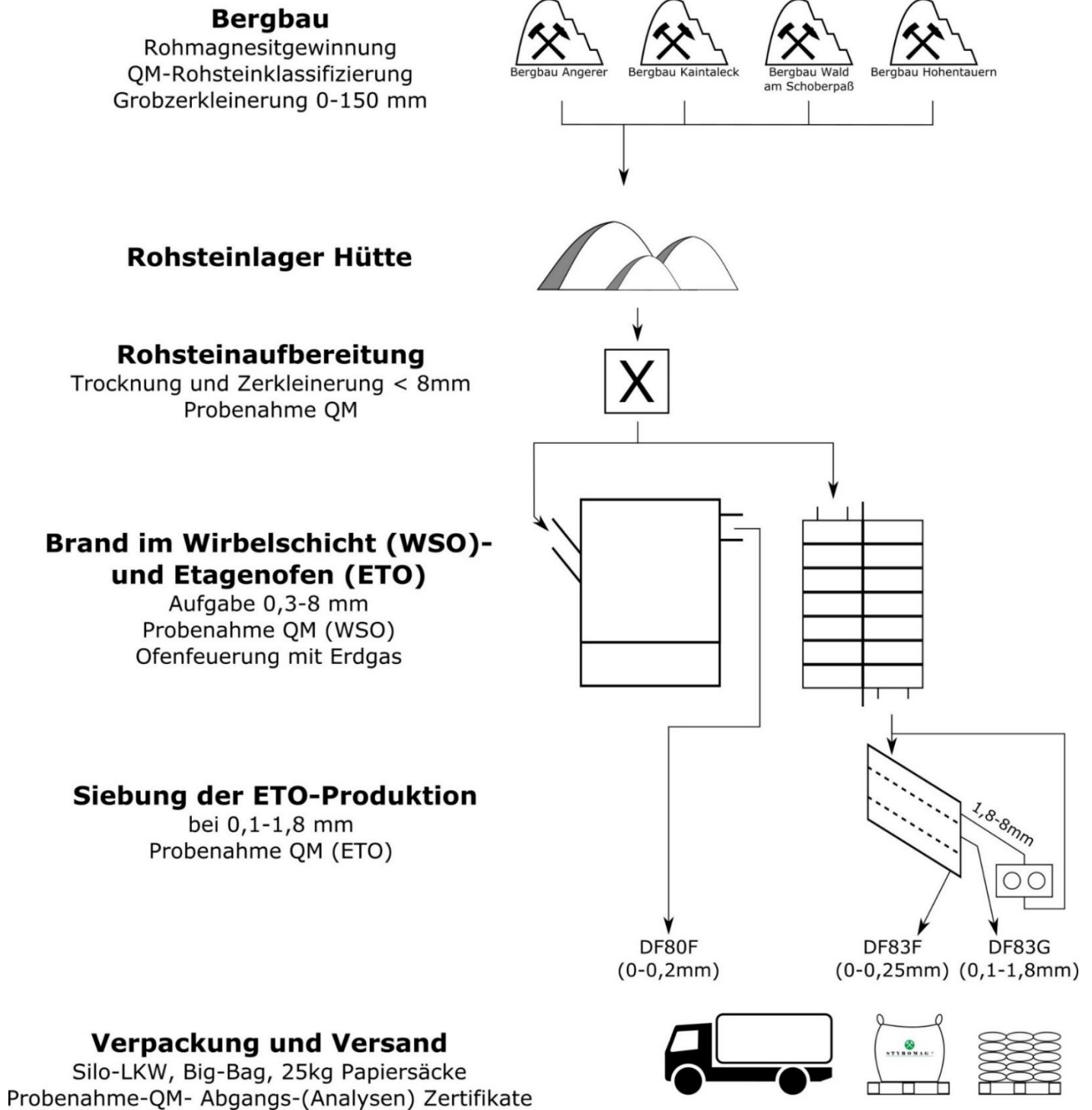
Unsere aktuellen Produktparten:

- Bergbauverfüllung und -sicherung
- Brandschutz
- Bremsbeläge
- Dünge- und Futtermittel
- Industriefußböden
- Kläranlagen
- Schleifstein
- Zellstoff

Als inhabergeführtes Rohstoffunternehmen verfolgen wir die Philosophie, mit unserer Umwelt - nicht gegen unsere Umwelt - mit den Menschen, mit unseren Kunden, Lieferanten, Mitarbeitern und Nachbarn, im gegenseitigen Respekt und unter Beachtung ethischer Grundsätze langfristig und nachhaltig erfolgreich zu wirtschaften.



Herstellungsprozess





Das richtige Rezept für gutes MgO

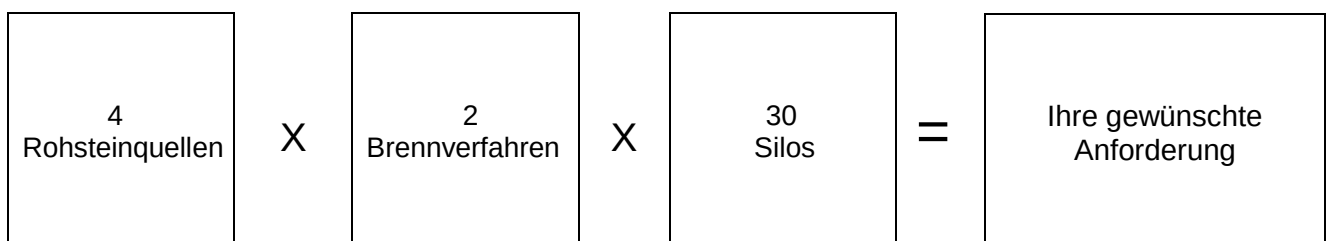
Österreich ist berühmt für hervorragende Mehlspeisen - vom Apfelstrudel bis zur Cremeschnitte. Jeder gute Konditor weiß, beim Backen kommt es auf drei Dinge an: Erstens, die Qualität der Zutaten – frische Äpfel und gutes Mehl. Zweitens, die richtige Mischung der Zutaten – Zucker und Salz - und drittens, die richtige Art des Backens im Ofen – Ober und Unterhitze 200 C.

Auch die Qualität von MgO wird durch diese drei Kriterien beeinflusst: Rohsteinqualität, Mischungsverhältnis und Brennprozess.

Rohsteinqualität - Die Styromag bezieht ihren Rohmagnesit aus vier unterschiedlichen Abbaugebieten in der Nähe ihres Werkes in St. Katharein an der Laming in der Steiermark, Österreich. Es handelt sich um geologisch und chemisch unterschiedlichen Magnesit, der stets nach den optimalen Anforderungen des jeweiligen Produktes zusammengesetzt wird.

Brennprozess – Die Styromag verfügt über zwei Ofensysteme die jeweils unterschiedliche physikalische und chemische Eigenschaften im MgO hervorbringen. Der Etagenofen produziert ein Kornband von 0,1 – 1,8 mm und < 0,2 mm. Der Wirbelschichtofen produziert ein sehr aktives MgO durch ein weltweit einmaliges Brennverfahren für Magnesit mit einer Korngröße < 0,2 mm.

Mischungsverhältnis – Die Mischung erfolgt schon bei der Rohsteinaufgabe kann aber auch nach dem Brennvorgang erfolgen. Das gebrannte MgO wird in 30 Silos nach den jeweiligen Qualitäten zwischen gelagert und gemäß den chemischen sowie physikalischen Anforderungen des Kunden zusammengemischt.



ZERTIFIKAT

Die Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH stellt folgender Organisation ein qualityaustria Zertifikat aus:

Dieses qualityaustria-Zertifikat bestätigt die Anwendung und Weiterentwicklung eines wirksamen

Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH ist gemäß dem österreichischen Akkreditierungsgesetz BGBl. Nr. 25/2012 durch das BM/FW (Bundesministerium für Wirtschaft, Familie und Jugend) akkreditiert.

Die Quality Austria ist als Umweltbegutachterorganisation durch das BM/FW (Bundesministerium für Land- und Forstwirtschaft, Umwelt- und Wasserwirtschaft) zugelassen.

Die Quality Austria ist durch den VDA (Verband der Automobilindustrie e.V.) zugelassen.

Der Akkreditierungs- bzw. Zulassungsumfang ist den jeweils aktuellen Bescheiden oder Anerkennungsdokumenten zu entnehmen.

Die Quality Austria ist das österreichische Mitglied im ICNAT (International Certification Network).

Dok. Nr. FO_34_028

e14885b1-68ef-4463-a70d-6f523a0cdee



**Styromag Styromagnesit
Steirische Magnesit
Industrie GmbH**

A-8611 St. Katharein/Laming, Oberdorf 41

Gewinnung und Verarbeitung von Rohmagnesit zu kaustisch gebrannter Magnesia

Die Gültigkeit dieses qualityaustria Zertifikates wird durch jährliche Überwachungsaudits und dreijährige Verlängerungsaudits aufrechterhalten.

QUALITÄTSMANAGEMENT-SYSTEMS
entsprechend den Forderungen der
ISO 9001:2008

Registrier-Nummer: 00711/0

Erstausstellung: 23. Februar 1996

Gültig bis: 13. Februar 2017

Wien, am 14. Februar 2014

Quality Austria Trainings-, Zertifizierungs- und Begutachtungs GmbH,
A-1010 Wien, Zelinkagasse 10/3

Unterschriften aus Sicherheitsgründen entfernt

Konrad Scheiber
Geschäftsführer

Eckehard Bauer, MSc
Fachbeauftragter



qualityaustria



Die aktuelle Gültigkeit des Zertifikates ist ausschließlich im Internet unter
http://www.qualityaustria.com/de/cert_dokumentiert EAC: 2.1

agroVet
Certification

Zertifikat
Zert. Nr. 7-02320-2014

Durch ein Audit am 10.11.2014, dokumentiert in einem Bericht, bestätigt die
agrovet GmbH, Königsbrunner Straße 8, A-2202 Enzersfeld

dem Unternehmen:

STYROMAG Steirische Magnesitindustrie GmbH
Oberdorf 41
8611 St. Katharein/Laming

QS-ID: 4048473131018
Standort Nr. F00000924

die Einhaltung der Anforderungen des QS-Systems für
Fleisch und Fleischwaren
auf der Stufe Futtermittelwirtschaft
mit der Produktionsart:

Herstellung von Einzelfuttermitteln
11.01.28 Magnesiumoxid



Enzersfeld, den 21.11.2014
Datum der Zertifizierungsentscheidung: 21.11.2014
Das Zertifikat ist gültig bis 14.12.2016

Maßgeblich für die Lieferberechtigung zugelassener Standorte sind allein die Angaben in der Software-Plattform, da Abweichungen infolge von Vertragsdatum, Sperrung, o.ä. vorliegen können. Dieses Zertifikat ist Eigentum der Zertifizierungsstelle und muss auf Nachfrage zurückgegeben werden. Prüfgrundlage ist das QS-Systemhandbuch in der jeweils zum Zeitpunkt des Audits gültigen Fassung.

Hans Matzenberger
Für die Kontrollstelle
DI Hans Matzenberger



CLEANER PRODUCTION CENTER AUSTRIA
Informationszentrum für umweltgerechte Produktion GmbH

Zertifizierungsurkunde
Certificate

Register.Nr.: C-AT-8-00355

Styromagnesit
Steirische Magnesitindustrie GmbH
A-8611 St. Katharein/ Laming



2015-11-16

Die ausgezeichnete Organisation hat ein Umweltmanagementsystem nach ÖKOPROFIT am oben genannten Standort eingeführt. Die Zertifizierung wurde gemäß dem ÖKOPROFIT-Verfahren durchgeführt und ist für ein Jahr gültig.

The certified organisation implemented the environmental management system according to ECOPROFIT on the site mentioned above. The certification has been conducted corresponding to the ECOPROFIT procedure and is valid for one year.



MINISTERIUM
FÜR UMWELT,
ENERGIE UND
KLIMA

Hans Matzenberger
der Zertifizierer
the certifier



WIRTSCHAFTSUNIVERSITÄT
WIEN VIENNA
UNIVERSITY OF
ECONOMICS
AND BUSINESS

Qualitäts-Zertifizierungen

ISO 9001: Qualitätsmanagement Zertifikat

Die Qualität unserer Produkte ist ein wesentlicher Bestandteil unseres Erfolges. Bereits viele Jahre vor der Zertifizierung praktizierte die STYROMAG in all ihren Bereichen angewandtes Qualitätsmanagement.

Seit dem Jahr 1996 sind wir nach dem ISO Qualitätsstandard 9001 zertifiziert. Dieser unterstützt uns dabei die Prozessqualität, unsere Leistung und somit das Produkt stetig zu verbessern. Das kommt nicht nur dem Unternehmen, sondern besonders unseren Kunden zugute. Aufgrund der Optimierung unserer Prozesse und der Leistungskapazität sind wir in der Lage ein qualitativ hochwertiges Produkt zu einem fairen Preis auf den Markt zu bringen.

QS: Qualität und Sicherheit

Zusätzlich ist das Unternehmen STYROMAG als Magnesiumoxid-Einzelfuttermittelhersteller qualitätszertifiziert. Als solches sind wir berechtigt unsere Produkte mit dem QS-Prüfzeichen, der Qualität und Sicherheit GmbH, zu kennzeichnen. Die Qualitätssicherung beruht auf drei zusammenwirkenden Kontrollebenen. Die erste Kontrollebene ist die Eigenkontrolle, wobei wir selbst dafür Sorge tragen, dass die durch QS erstellten Leitfäden eingehalten werden. Die zweite Ebene befasst sich mit der kontinuierlichen Überwachung von Grenzwerten, insbesondere für Schwermetalle und Dioxine durch ein akkreditiertes Labor. Aufgabe der dritten Ebene ist die Kontrolle der Ebenen eins und zwei durch einen unabhängigen QS-Auditor. Die QS-Zertifizierung wird auch durch andere Futtermittelstandardgeber wie zum Beispiel GMP+, AMA oder OVOCOM/BEMEFA anerkannt. Die STYROMAG ist daher auf der Grundlage ihrer QS-Zertifizierung auch in diese Systeme lieferberechtigt.

ÖKOPROFIT: Umweltprogramm

Seit dem Jahr 2013 sind wir nach dem Umweltprogramm ÖKOPROFIT (ÖKOlogisches PROjekt Für Integrierte UmweltTechnik) zertifiziert. Ziel ist es, betriebliche Emissionen zu reduzieren, natürliche Ressourcen zu schonen und gleichzeitig die betrieblichen Kosten zu senken (Profit für Umwelt und Wirtschaft). Im ÖKOPROFIT-Programm sind wir Teil eines lokalen Firmennetzwerkes und können dabei auf die unterschiedlichsten Erfahrungen der Teilnehmer zurückgreifen.



KAUSTER STYROMAG DF 80 F

Mineral- / Mischfutter



Chemische Eigenschaften

Bezeichnung	MgO*	Mg	CaO*	Fe ₂ O ₃ *	SiO ₂ *	Glüh- verl.*	Cd**	F**	Pb**	Hg**	As**	Dioxine Furane**
DF 80 F	83%	50%	5%	2,5%	4,5%	6%	2 mg/kg	600 mg/kg	10 mg/kg	0,1 mg/kg	20 mg/kg	0,75 ng/kg

* typische Werte

** **max. Werte** / analysiert durch die Österreichische Agentur für Gesundheit und Ernährungssicherheit GmbH

Mg rechnerisch aus MgO

Physikalische Eigenschaften

Bezeichnung	Schüttdichte*	Siebdruckstand (200 µm)*	Siebdruckstand (90 µm)*	Lagerfähigkeit
DF 80 F	0,7 – 0,8 kg/dm ³	3%	35%	24 Monate ab Herstellungsdatum bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

* EN 14016-2

KAUSTER STYROMAG DF 83 F
Mineral- / Mischfutter



Chemische Eigenschaften												
Bezeichnung	MgO*	Mg	CaO*	Fe ₂ O ₃ *	SiO ₂ *	Glüh-verl.*	Cd**	F**	Pb**	Hg**	As**	Dioxine Furane**
DF 83 F	85%	51,3%	4,5%	2,5%	4,5%	4%	2 mg/kg	600 mg/kg	10 mg/kg	0,1 mg/kg	20 mg/kg	0,75 ng/kg

* typische Werte

** **max. Werte** / analysiert durch die Österreichische Agentur für Gesundheit und Ernährungssicherheit GmbH

Mg rechnerisch aus MgO

Physikalische Eigenschaften				
Bezeichnung	Schüttdichte*	Siebdurchgang (< 0,5mm)*	Siebdurchgang (< 0,1mm)*	Lagerfähigkeit
DF 83 F	0,7 – 0,8 kg/dm ³	100%	90%	24 Monate ab Herstellungsdatum bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

* EN 14016-2

KAUSTER STYROMAG DF 83 G

Mineralfutter



Chemische Eigenschaften

Bezeichnung	MgO*	Mg	CaO*	Fe ₂ O ₃ *	SiO ₂ *	Glüh- verl.*	Cd**	F**	Pb**	Hg**	As**	Dioxine Furane**
DF 83 G	83%	50%	5%	2,5%	5%	5,5%	2 mg/kg	600 mg/kg	10 mg/kg	0,1 mg/kg	20 mg/kg	0,75 ng/kg

* typische Werte

** **max. Werte** / analysiert durch die Österreichische Agentur für Gesundheit und Ernährungssicherheit GmbH

Mg rechnerisch aus MgO

Physikalische Eigenschaften

Bezeichnung	Schüttdichte*	Siebdurchgang (0,1 mm)*	Lagerfähigkeit
DF 83 G	0,9 – 1,1 kg/dm ³	15%	24 Monate ab Herstellungsdatum bei trockener Lagerung in ungeöffneten Originalgebinden

* EN 14016-2







STYROMAG®

Styromagnesit Steirische Magnesitindustrie GmbH

Oberdorf 41 - 8611 Sankt Katharein a. d. Laming - Österreich